



HT300 YÜKSEK ISI SİLİKONU

1 – ÜRÜN TANIMI

Akfix HT300, yüksek ısıya mukavemetin gerektiği contalama, yapıştırma ve tamir işleri için geliştirilmiş yüksek performanslı bir silikondur. Yapılardaki yüksek sıcaklıklara maruz kalabilecek derzler için ideal bir dolgu malzemesidir. Atmosferik nem ile reaksiyona giren sert, elastik bir silikondur.

2 – ÖZELLİKLERİ

- Kürleşme sonrası sürekli olarak 250 °C, geçici olarak 300 °C sıcaklığa kadar dayanıklıdır.
- Asetoksi sistem kürleşir, oda sıcaklığında sertleşir
- %100 silikondur
- Hızlı kürleşir, yüksek mukavemet gösterir.
- Kürleştikten sonra mekanik zorlamalara karşı mukavemetlidir.
- -40 °C ve +250 °C arasında esnekliğini korur.
- Çatlama yapmaz, hacim kaybına uğramaz, kırılgan hale gelmez.
- Tek komponentlidir.

3 - UYGULAMA ALANLARI

- Otomobiller ve diğer taşıtlarda contalama ve yapıştırma işleri için.
- Isıtma sistemlerde contalama/sızdırmazlık sağlamak için.
- Sobalarda contalama işlerinde
- Isıtma cihazlarında
- Pompa ve motorlarda contalama için
- Bacalarda
- Yüksek sıcaklıklarda çalışacak diğer contalama, yapıştırma ve sızdırmazlık sağlama uygulamalarında.

4 - KULLANIM ŞEKLİ

- Uygulama yüzeyleri yeterince temizlenmeli, kirden, yağdan ve tozdan arındırılmalıdır.
- Uygulama sıcaklığı +5 °C ile +40 °C arasında olmalıdır.
- Yüzeyle yeterli teması sağlamak için uygulamadan sonra 5 dakika içerisinde silikon bir spatula ile bastırılarak düzeltilmelidir. Bu işlem hem silikonun daha iyi yapışmasını sağlayacak hem de daha iyi bir dolgu görüntüsünün ortaya çıkmasına neden olacaktır.
- Etrafa bulaşan henüz kürleşmemiş silikon temizleme tineri ile temizlenebilir. Kürleşmiş silikon mekanik yollarla temizlenebilir.

5- RAF ÖMRÜ

- Orijinal kapalı ambalajında oda sıcaklığında depolanması durumunda 15 ay'dır.



6- AMBALAJ BİLGİSİ

Ürün	Hacim	Koli içi âdeti
Kırmızı	310ml	24
Siyah	310ml	24
Mavi	310ml	24
Gri	310ml	24
Kırmızı/Blister	50gr	24/192
Siyah/Blister	50gr	24/192
Kırmızı/Blister	85gr	20/192
Siyah/Blister	85gr	20/192

7- ÖNEMLİ

- Hassas metallerde (çinko, pirinç, bakır vs...), mermer ve diğer doğal taşlarda korozyona sebep olabilir.
- Üzeri boyanamaz.
- Yakıt, mazot ve yağlarla devamlı temas halinde olan parçalar için uygun değildir.

8- GÜVENLİK

Kürleşme esnasında açığa çıkan buharının uzun süre fazla miktarda solunması, solunum sistemine zarar verebilir. Bu nedenle, yeterince havalandırılmış ortamlarda kullanılmasına dikkat edilmelidir. Kürleşmemiş silikon ile uzun süreli temastan kaçınılmalıdır.

9- TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal Yapısı	: Silikon Polimer
Kür Mekanizması	: Asetoksi
Yoğunluk	: 1.05± 0.03 g/ml
Shore A Sertlik	: 24-30 (28 gün sonra)
Gerilme Direnci	: ≥ 1,5 N/mm ² (23°C ve %50 B.N) (ASTM D412)
Kabuk Oluşumu	: 7-13 min. (23°C ve 50% B.N)
Kürleşme Hızı	: Min. 3 mm/gün (23°C ve %50 B.N)
Kopma Uzaması	: ≥ 250% (ASTM D412)
Elastik Geri Dönüş	: ≥ 60% (ISO 7389)
Sarkma	: 0 mm (ISO 7390)
Sıcaklık Dayanımı	: -40°C den +300°C ye
Uygulama Sıcaklığı	: +5°C den +40°C ye